

ASPECT® 200

INSTALLATION MONOPHASÉE DE SOUDAGE TIG

TECHNOLOGIE AVANCÉE POUR UN SOUDAGE TIG D'EXCEPTION

L'ASPECT® 200 est doté de fonctions TIG AC/DC avancées (4 formes d'ondes, un mode pulsé, une balance et un offset ajustable), ce qui le rend idéal pour les applications les plus pointues en soudage TIG AC ou DC. Il offre un panneau de commande simple avec un affichage numérique lumineux et un système de réglage innovant par commande au bouton depuis la torche TIG. L'installation TIG peut se transformer en une installation avec torche refroidie par eau, simplement en y ajoutant un groupe de refroidissement COOL ARC® 24.



Procédés

Electrodes enrobée,
TIG DC et DC Pulsé, TIG AC,
TIG HF, TIG Lift



Cellulosic

Sortie



Entrée



Avantages

- » Excellentes performances de l'arc électrique
- » Dispositif "1 Phase Buck-boost Circuit"
- » Affichage digital lumineux
- » Groupe de refroidissement et chariot de transport
- » Circuit imprimé encapsulé et fabrication "TRUE HD"
- » Compatible groupe électrogène
- » Fonctions TIG AC/DC avancées

Bénéfices

- » Excellent amorçage, rapide et stable, courant minimum 2A
- » Faible consommation électrique
- » Réglage facile de tous les paramètres
- » Transport facile sur chantier
- » Grande robustesse
- » Idéal pour les chantiers extérieurs
- » 4 formes d'ondes de soudage, mode Pulsé, Balance et Offset ajustables, panneau simple des commandes, courant AC auto-ajustable

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Référence	Tension d'alimentation (50-60Hz)	Courant de soudage (A)	Facteur de marche	Fusible (A) (retardé)	Consommation effective (A)	Tension à vide (V DC)	Poids (kg)	Dimension H x l x P (mm)	Indice de protection
K14189-1	115/230V/1Ph +/- 15%	2-200	200A@35% 130A@100%	16A	16	107	23	419 x 246 x 506	IP23

PANNEAU DES COMMANDES



- ① Afficheurs Tension & Courant / Paramètres / Alarmes
- ② Tension d'alimentation / Témoin de température / Commande à distance / Led dispositif VRD
- ③ Polarité / Procédés / Mode gâchette / AC Mode
- ④ Affichages des mémoires / sauvegarde et rappel des programmes (9 mémoires)
- ⑤ Encodeur : réglage des valeurs
- ⑥ TIG séquenceur / TIG Pulsé / menus avancés

POUR COMMANDER

Désignation	Référence
ASPECT® 200	K14189-1
KIT 35C50 4m	W000011139
PROTIG NGS 30 EB C5B-S - 200A@35% - 5m	W000278398-2
PROTIG NGS 30 EB C5B-S - 200A@35% - 8m	W000278399-2
PROTIG NGS 10W EB C5B-S - 220A@100% - 5m	W000278402-2
PROTIG NGS 10W EB C5B-S - 220A@100% - 8m	W000278403-2
COOL ARC® 24	K14190-1
FREEZCOOL	W000010167
CART 24	K14191-1
CAD MANUELLE 15m	K14147-1
EXTENSION CAD 15m	K14148-1
CAD AU PIED	K870



CART 24

- » Stable
- » Grandes roues
- » Plateau porte-bouteille
- » Connexion des modules sans outils
- » Stabilité accrue en mode vertical grâce aux pieds de freinage
- » Fixation des consommables



Compartiment de stockages pour les pièces d'usure et autres accessoires

COOL ARC® 24

- » Indicateur de niveau de remplissage
- » Design léger et modulaire
- » Pompe puissante
- » Faible bruit



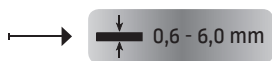
FREEZCOOL

Spécialement conçu pour le refroidissement des torches de soudage.



9,6 litres

SÉLECTION



Pulsé



100m (4-6 mm²)